

油圧式可変超高周波ピストン型 パルソニックドライバ 杭打抜機PALSONIC-10D



女性オペレータでも
運転可!



圧入と超高周波杭打抜理論に 基づく超低公害機、誕生!

マイコンによる垂直軌跡制御システムの採用により、女性オペレータでも簡単に垂直精度抜群の杭の打設作業が行えます。

- 用途 / 軽量鋼矢板・鋼矢板・H形鋼
- 杭長 / 8mまで

油圧式可変超高周波ピストン型

PALSONIC-10D

(特 長)

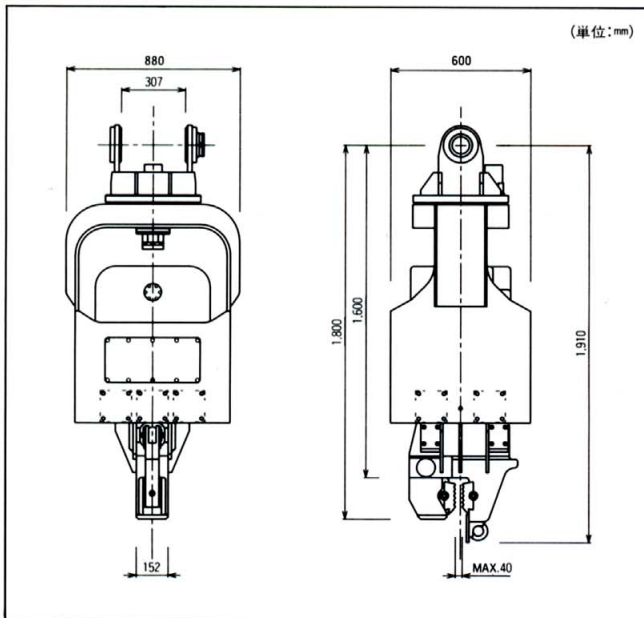
- ① 超高周波垂直運動力の作用により地盤振動の距離減衰が大きい
ため、構造物に近接しての施工ができます。
- ② 油圧技術の採用により、起動・停止時の地盤の共振振動が全
くありません。
- ③ 従来型振動杭打機の機構(フリコの回転
方式)とは根本的に異なり、油圧作動によ
るピストン・シリンダー機構(垂直運動方
式)を採用。
- ④ 機械周波数の可変と垂直ストローク(フリ
コの回転方式では振幅に相当)可変装
置の手軽な操作で、地盤性状に合わせた
エネルギーを選定できます。

■仕様

周 波 数 (Hz)	20~60
加 振 力 (TON)	MAX 10.0
ストローク (mm)	0~8.6
重 量 (kg)	1,470



■寸法図



ベースマシーン・油圧式リーダレス型基礎機械

RX2000-2 (日立建機製)

(特 長)

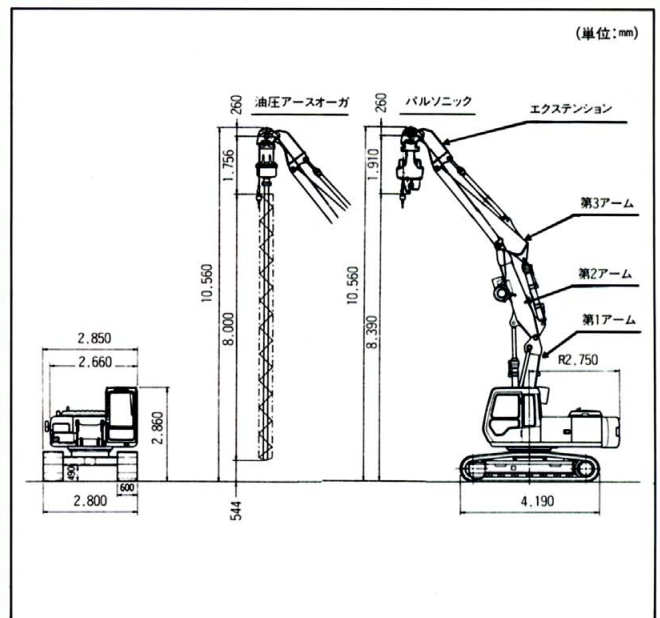
- マイコンによる垂直軌跡制御システムの採用により、
- ① 施工経験の浅い方でも簡単に杭の打抜きができます。
- ② 杭の垂直精度が抜群です。③ リーダ無しで、オーガ削孔ができます。

■仕様

全 装 備 重 量 * (t)	19.1	
接 地 圧 (kg/cm ²)	0.46	
輸 送 時 全 長 (mm)	9,110	
輸 送 時 全 幅 (mm)	2,850	
輸 送 時 全 高 (mm)	2,860	
原 動 機	型 式	いすゞ6BDIT
	定格出力(PS/r.p.m.)	135/2,050
垂 直 軌 跡 速 度 (m/min)	15.0	
水 平 軌 跡 速 度 (m/min)	6.0	
旋 回 速 度 (r.p.m.)	11.0	
走 行 速 度 (km/h)	5.5/3.5/2.5	
登 坂 能 力 (%)	70	

* アタッチメントを含まない値を示します。

■寸法図



株式会社 建調神戸

本 社/〒550 大阪市西区南堀江1丁目11番1号(栗建ビル7F)
TEL. (06)541-9921(代) FAX. (06)541-9923
東京営業所/〒141 東京都品川区西五反田7丁目25番3号(THビル4F)
TEL. (03)5496-9921(代) FAX. (03)5496-9923
九州事務所/〒813 福岡市東区多の津3丁目17番8号
TEL. (092)622-4445 FAX. (092)622-8464